

# modulo ATC 70

Das neue flexible vollautomatische Bearbeitungszentrum aus der [modulo](#)-Baureihe.



Ausgerüstet mit 70 Werkzeugspeicherplätzen stellt das [modulo ATC 70](#) das flexibelste Bearbeitungszentrum der [modulo](#)-Serie dar.

Ideal für die Fertigung von komplexen Teilen und für Kleinserien sind mit [modulo ATC 70](#) alle Werkzeuge, die Sie für die Fertigung Ihres Produktesortiments benötigen, stets verfügbar.

Mit dem [modulo ATC 70](#) industrialisieren Sie Ihre Teile vom Prototyp bis zur Serie mit ein und demselben Fertigungskonzept – und dies zu sehr attraktiven Preisen.

## modulo ATC 70 – EIN ECHTES modulo

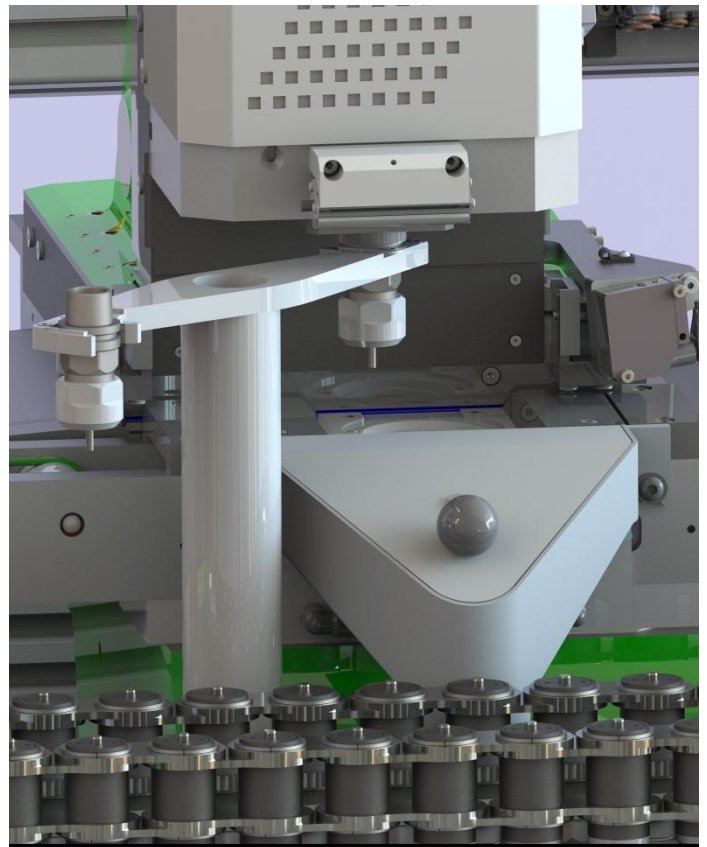
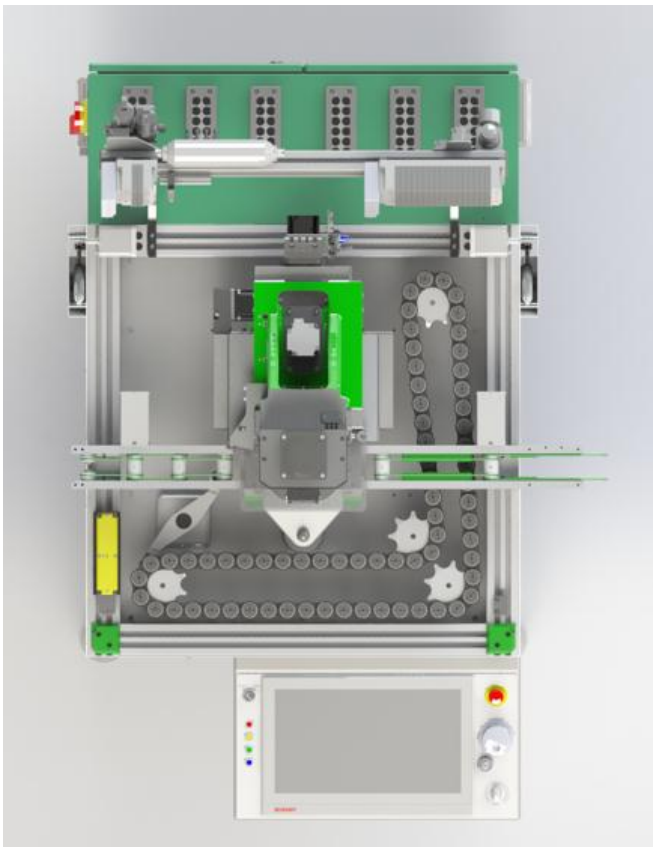
- Das modulo ATC 70 kombiniert die Vorteile der Flexibilität eines Bearbeitungszentrums mit der Automatisierung des modulo-Systems.
- Ihr modulo ATC 70 ist mit all Ihren bestehenden modulo kompatibel, unabhängig des Jahrgangs.

### WERKZEUGSPEICHER, WERKZEUGMANIPULATOR, SPINDEL

- Die Werkzeugträgerkette des modulo ATC 70 mit 70 Speicherplätzen ist mit einem Reinigungssystem ausgestattet. Jeder Werkzeugträger wird jeweils vor und nach der Bearbeitung gereinigt. Zusammen mit der Laserüberwachung des Werkzeugspannsystems ist ein störungsfreier Betrieb und eine uneingeschränkte Verfügbarkeit Ihrer Maschine garantiert.

- Ergänzen Sie Ihr modulo ATC 70 mit einer CNC-Ausdreheinheit modulo AL, einem Wendesystem REN und unserer neuen vollautomatischen Palettisierzelle modulo PAL – so wird die Komplettfertigung ihrer Teile ein Kinderspiel.

- Der Werkzeugmanipulator mit Doppelgreifer ermöglicht schnelle und zuverlässige Werkzeugwechsel von unter 4 Sekunden.
- Mit dem neuen Spindeltrieb des modulo ATC 70 sind Spindeldrehzahlen von 35'000 rpm möglich – und dies bei hohen Drehmoment im unteren Drehzahlbereich.



### KOMPLETTIEREN SIE IHRE MASCHINE, WÄHLEN SIE AUS UNSERER BREITEN PALETTE AN OPTIONEN AUS

Um den hohen Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden, bietet Fleury SA für das modulo ATC 70 eine ganze Reihe von Optionen an. Verwenden Sie z.B. einen Werkzeug-SPEZIFIKATIONEN modulo ATC 70

ablänglaser und reduzieren Sie Ihre Einrichtzeiten, oder verwenden Sie eine Hochfrequenzspindel zum Reduzieren Ihrer Bearbeitungszeiten (siehe Liste Optionen).

<b>Bearbeitungseinheit</b>	
Achsgeschwindigkeit X,Y,Z	30 m/min
Verfahrweg X-,Y- und Z-Achse	50mm
Glasmasstab auf X- und Y-Achse (Z optional)	
Integrierte Beleuchtung der Arbeitszone	
<b>Werkzeugspindel</b>	
Werkzeugschnittstelle	HSK-E25
Maximale Spindelgeschwindigkeit	35'000 Umdrehungen pro Minute
Maximales Spindeldrehmoment	1.2 Nm
Integrierte Laserüberwachung des Werkzeugspannsystems	
Integrierte Wasserkühlung für Spindelkühlung	
Integrierter Werkzeugbruch Laser	
<b>Automatisierung</b>	
Werkzeugspeicherkette mit 70 Speicherplätzen mit integrierter Reinigung der Werkzeugträger	
Werkzeugmanipulator mit Doppelgreifer für Werkzeugwechselzeiten unter 4 Sekunden	
Integriertes automatisches Teile-Spannsystem	
Integriertes automatisches Teile-Transportsystem	
Integrierter Anschluss für Späne-Absaugung	
<b>Steuerung</b>	
CNC-Steuerung für die Bearbeitung	Fanuc Oi
SPS-Steuerung für die Automatisierung	Beckhoff
HMI mit Touchscreen, optimiert für Transfersysteme	
Betriebssystem	Windows 7
Datenanschluss	USB
Netzwerkanschluss	Ethernet / RJ45
<b>Dimensionen</b>	
Abmessungen Hauptkörper H x B x T	1700 x 800 x 1200
Abmessungen Umhüllende H x B x T	1700 x 950 x 1400
Gewicht	450 kg
<b>Verbrauch</b>	
Druckluftverbrauch	120 l/min, 6 bar
Stromverbrauch	6A, 400V

## OPTIONEN FÜR modulo ATC 70

Laser zur berührungslosen Werkzeugeinstellung und -überwachung  
(ersetzt den Werkzeugbruch-Laser)

3D Messtaster für die integrierte Teilmessung (wahlweise indexiert für erhöhte Präzision)

Motorspindel mit 45'000 rpm, mit Werkzeuginnenkühlung

Werkzeugschnittstelle HSK-A25 indexiert (anstelle HSK-E25 nichtindexiert)

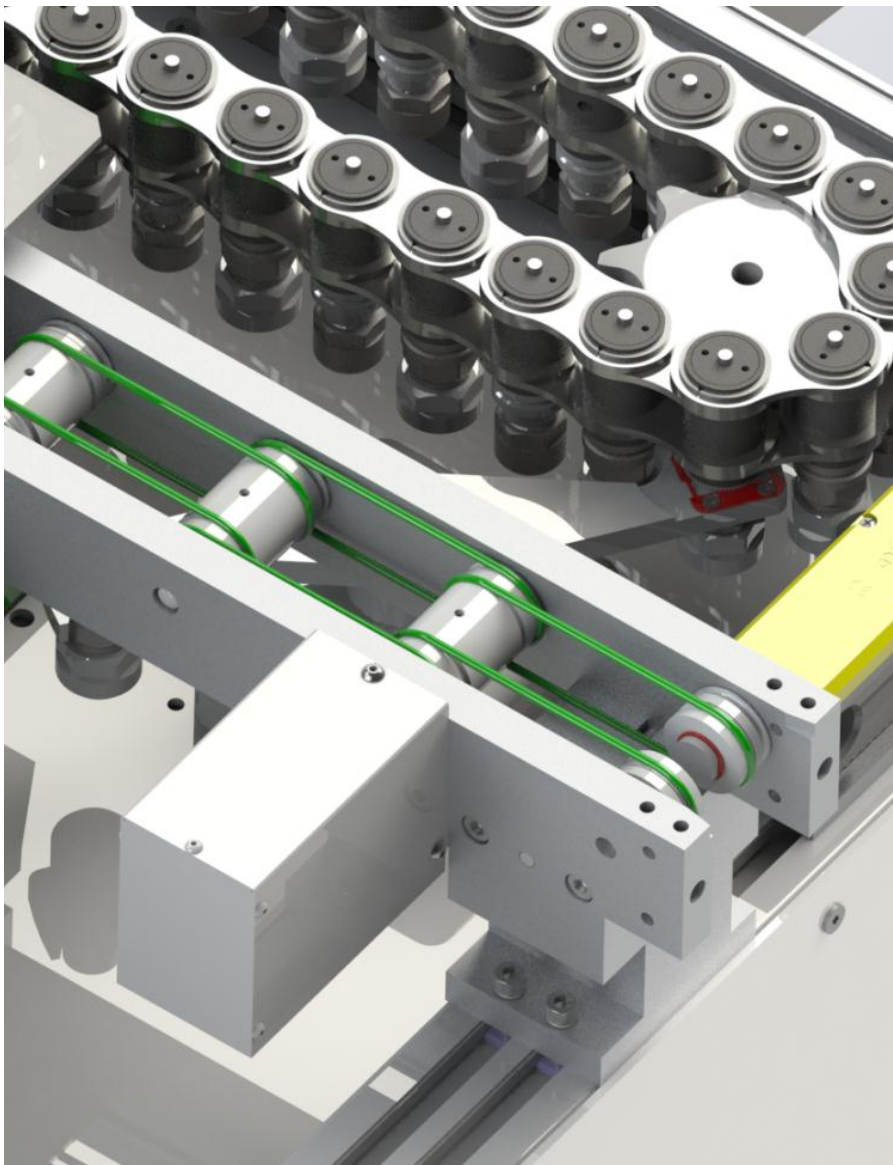
Glasmasstab für Z Achse (X,Y Standard), für erhöhte Präzision in Z-Richtung

Signalsäule erhältlich in 3, 4 oder 5 Farben  
(grün, orange, rot, blau, weiss oder andere Farben auf Anfrage)

Ausrüstung für die Bearbeitung mit Schneid-Öl

Maschinenfarbe nach Wunsch

Andere CNC-Steuerung auf Anfrage



# FLEURY

**machines et composants**

Fleury SA  
Rue de Granges 11  
CH-2504 Bienne

Tél. +41 (0)32 328 03 03  
Fax +41 (0) 32 328 03 04  
info@fleury.ch  
www.fleury.ch